

ZO VERZINKT MEN TEGENWOORDIG

 **Verzinkerei**

**Heek
Stadtlohn
Sulz**

Bedrijven van de Lichtgitter-Gruppe

THERMISCH VERZINKEN IN DE MEEST MODERNE VERZINKERIJGROEP VAN EUROPA

THERMISCH VERZINKEN IS EEN OPTIMALE CORROSIEBESCHERMING VOOR STAAL. DE DUURZAAMHEID, ONDERHOUDS- EN MILIEUVRIENDELIJKHEID ZIJN ONOVERTROFFEN. EN WAAR KAN DIT BETER PLAATSVINDEN DAN IN DE VERZINKERIJEN VAN DE MEEST MODERNE VERZINKERIJGROEP VAN EUROPA?

Wat in 2001 begon met onze verzinkerij in Stadtlohn, werd in het jaar 2009 voortgezet met de nieuwbouw van de verzinkerij in Sulz am Neckar en eind 2013 uitgebreid met onze nieuwste verzinkerij in Heek. Door middel van computergestuurde processen en de momenteel beschikbare, meest moderne systeemtechniek, garanderen wij samen met onze ervaren medewerkers de allerbeste en reproduceerbare kwaliteit evenals korte levertijden. Zo stroomt uitgebreide knowhow gekoppeld aan de nieuwste zinktechnologie onze productie binnen, hetgeen leidt tot kwalitatief hoogwaardige resultaten.

Wij staan voor service!

ONZE SERVICE VOOR U

Advies over toepassingen en constructie

Advies met betrekking tot vragen over verdere bewerking van het materiaal (bijv. coating)

Groot, eigen wagenpark, met eventueel vaste aanrijdagen

Bovengemiddelde punctualiteit

Uitzonderlijk korte doorlooptijden

Hoogwaardige oppervlaktes

Constance kwaliteit door de meest moderne procestechologie

Alles uit één hand - verdere behandelingen van het oppervlak, zoals duplex-coatings, door partnerbedrijven in de regio

Verwerking, verdere bewerking en orderpicken mogelijk

THERMISCH VERZINKEN - HET PRODUCTIEPROCES

DE PRODUCTEN DOORLOPEN DE PROCESSEN ZOALS VOORBEHANDELING, DROGING EN VERZINKEN VOLAUTOMATISCH EN ABSOLUUT NAUWGEZET.



Computergestuurde transporttechniek voor nauwkeurige, consistente en efficiënte processen.



Alle processen binnen de fabriek kunnen op elk moment in de controlekamer worden gevolgd en worden voortdurend vastgelegd.



Een volledige interne voorbehandeling en reiniging van de afvoerlucht met een gaswasser zorgt voor de laagste emissiewaarden, die vele malen lager zijn dan de grenswaarden.



Verminderd afvalvolume door permanente fluxfiltering en gescheiden zuurmanagement.



Loodvrij zinkbad conform DIN EN ISO 1461 en DAST-richtlijn 022 (zinkbadklasse 1) voor genormeerd verzinken en hoogwaardige uitstraling van de componenten.



Meest geavanceerde brandertechologie voor gelijkmatige warmteverdeling in het zinkbad.

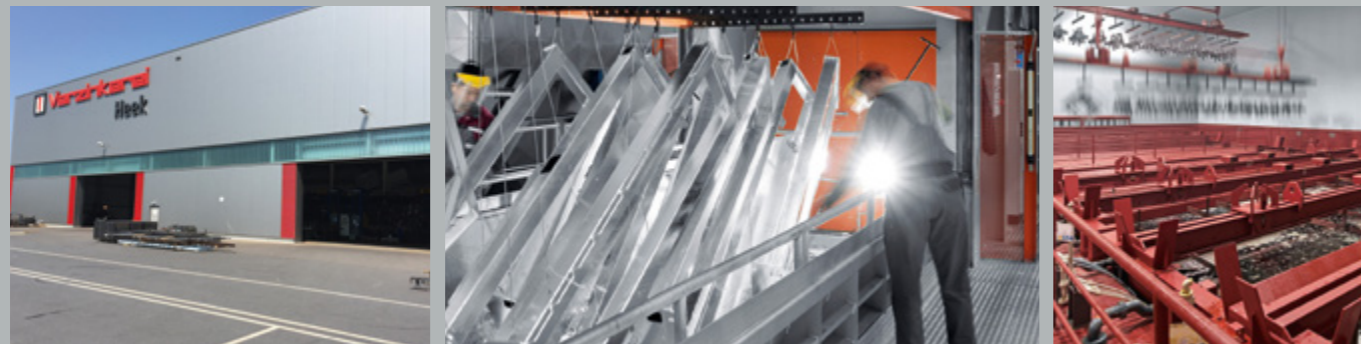


Royaal bemeten hallen maken efficiënte processen mogelijk, evenals een klantvriendelijke en flexibele planning.

UITSTEKENDE VERZINKERIJEN

Wij zijn lid in de branche-organisatie Industrierband Feuerverzinken. Aan onze verzinkerijen zijn verschillende keurmerken toegekend.





LOCATIE: HEEK

VERZINKERIJ HEEK IS SINDS DECEMBER 2013 DE NIEUWSTE EN TEGELIJKERTIJD MEEST MODERNE FABRIEK ONDER DE VERZINKERIJEN VAN DE LICHTGITTER-GROEP.

DE MEEST MODERNE THERMISCHE VERZINKERIJ VAN EUROPA

Met verzinkerei Heek hebben wij in de op dat moment best beschikbare technologie geïnvesteerd en daarmee voor een mijlpaal op het gebied van verzinktechnologie gezorgd. Op deze locatie werken we met de meest geavanceerde regeltechniek en een geoptimaliseerde lay-out van de fabriek. Zo is het voor ons mogelijk, verzinkcapaciteiten van maximaal 99.000 ton per jaar met bijzonder hoogwaardige oppervlaktekwaliteit te realiseren. Nog een pluspunt voor u als klant: De gunstige ligging direct aan de A31 bij Ahaus.

OVERZICHT VERZINKERIJ HEEK:

Ingebruikname December 2013

Meest moderne thermische verzinkerei van Europa

Verzinken conform DIN EN ISO 1461 en DAST 022

Kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008

Gebruiksafmetingen zinkbad 8.000 x 1.450 x 3.200 mm (lxbxd)

Constante hoge en reproduceerbare kwaliteit door computergestuurde processen

Groot, eigen **wagenpark**, met desgewenst vaste aanleverdagen

Uitzonderlijk korte **doorlooptijden**

Meer dan 5.000 m² overdekt haloppervlak voor eindverwerking, order-picking en **opslag**

Energiemanagementsysteem conform DIN EN ISO 50001-2011

Gecertificeerd conform EN 1090

VERZINKEREI HEEK GMBH & CO. KG

Röntgenstraße 1 | D-48619 Heek

Tel +49. 25 68.93 41-0 | Fax +49. 25 68.93 41-200

verzinkerei.heek@lichtgitter.com

CONTACTPERSOON

Directeur

Marcus Ackermann

Tel +49. 2568.9341-0

Mail marcus.ackermann@lichtgitter.com

Bedrijfsleiding

Alexander Terhöst

Tel +49. 2568.9341-0

Mail alexander.terhoerst@lichtgitter.com

Verkoop Nederland

Jeroen Degger

Tel +49. 2568.9341-140

Mail jeroen.degger@lichtgitter.com

Verkoop Duitsland

Ben Messing

Tel +49. 2568.9341-150

Mail ben.messing@lichtgitter.com

Orderverwerking

Tel +49. 2568.9341-160

Mail verzinkerei.heek@lichtgitter.com



VERZINKEREI STADTLOHN GMBH & CO. KG
Siemensstraße | D-48703 Stadtlohn
Tel +49. 25 63.911-313 | Fax +49. 25 63.911-316
verzinkerei@lichtgitter.com

LOCATIE: STADTLOHN

BEGIN 2001 BEGON VERZINKERIJ STADTLOHN MET EEN BAANBREKEND SYSTEEMCONCEPT EN GEAVANCEERDE TECHNISCHE OPLOSSINGEN.

PIONIER OP HET GEBIED VAN SYSTEEM-TECHNIEK MET SUPERIEURE KWALITEIT

Als een van de toonaangevende producenten op het gebied van industriële bodembedekking opende Lichtgitter GmbH begin 2001 verzinkerei Stadtlohn op het terrein van hun hoofdvestiging. Het doel hiervan was het voorzien in de stijgende behoefte aan verzinken van geproduceerde bodembedekking en daarbij tegelijkertijd voldoen aan de eigen kwaliteitseisen. Daarbij ontstond een verzinkerei met een baanbrekende systeemconcept en geavanceerde technische oplossingen – zoals de volledig ingehuisde voorbehandeling. Met het superieure prestatieniveau van verzinkerei Stadtlohn onderstreept de Lichtgitter-Gruppe opnieuw zijn eigen kwaliteitsfilosofie.

CONTACTPERSOON

Directeur

Marcus Ackermann
Tel +49. 2563.911-313
Mail marcus.ackermann@lichtgitter.com

Bedrijfsleiding

Alexander Terhörst
Tel +49. 2563.911-312
Mail alexander.terhoerst@lichtgitter.com

Verkoop Nederland

Jeroen Degger
Tel +49. 2568.9341-140
Mail jeroen.degger@lichtgitter.com

Verkoop Duitsland

Ben Messing
Tel +49. 2568.9341-150
Mail ben.messing@lichtgitter.com

Orderverwerking

Tel +49. 2563.911-313
Mail verzinkerei@lichtgitter.com

OVERZICHT VERZINKERIJ STADTLOHN:

Ingebruikname Begin 2001

Pionier in de **stysteemtechniek**

6.500 m² overdekt haloppervlak voor eindverwerking, order-picking en **opslag**

Verzinken conform DIN EN ISO 1461 en DAST 022

Kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008

Gebruiksafmetingen ketel 7.000 x 1.200 x 2.500 mm (lxbxd)

Groot, eigen **wagenpark**, met desgewenst vaste aanleverdagen

Uitzonderlijk korte doorlooptijden

Constante hoge en reproduceerbare kwaliteit door computergestuurde processen

Energiemanagementsysteem conform DIN EN ISO 50001-2011

Gecertificeerd conform EN 1090



LOCATIE: SULZ

DE IN 1986 OVERGENOMEN VERZINKERIJ SULZ HEBBEN WE IN HET JAAR 2009 DOOR EEN VOLLEDIG NIEUWE, BIJZONDER MILIEUVRIENDELIJKE EN MODERNE FABRIEK VERVANGEN.

VASTE WAARDE VOOR DE STAALVERWERKENDE INDUSTRIE IN HET ZUIDWESTEN

In 1986 nam Lichtgitter-Gruppe GmbH verzinkerei Sulz over samen met een naast gelegen fabriek voor de productie van geprofileerde stalen roosters. In de daarop volgende jaren hebben we de bestaande fabriek ontmanteld en in 2009 door een volledig nieuwe geavanceerde verzinkerei vervangen. Vanwege de geavanceerde en grondstofbesparende fluxfiltering heeft het Federale Bundesamt voor milieu de fabriek deels gesubsidieerd. Vandaag de dag is verzinkerei Sulz door haar hoge kwaliteitsstandaard een vaste waarde in de staalverwerkende industrie in het zuidwesten van Duitsland.

VERZINKEREI SULZ GMBH

Neckarwiesen 20 | D-72172 Sulz
Tel +49. 74 54.96 90-0 | Fax +49. 74 54.96 90-33
info@verzinkerei-sulz.de

CONTACTPERSOON

Verkoop

Rainer Weber
Tel +49. 74 54.96 90-10
Mail rainer.weber@lichtgitter.com

Productie

Bernd Jaburg
Tel +49. 74 54.96 90-13
Mail bernd.jaburg@lichtgitter.com

Dispositie

Jochen Brösamle
Tel +49. 74 54.96 90-14
Mail jochen.broesamle@lichtgitter.com

Orderverwerking

Tel +49. 74 54.96 90-0
Mail info@verzinkerei-sulz.com

OVERZICHT VERZINKERIJ SULZ:

Ingebruikname begin 2009

Pionier in de **stroomtechniek**

8.000 m² overdekt **haloppervlak** voor eindverwerking, montagewerkzaamheden, order-picking en opslag

Verzinken conform DIN EN ISO 1461 en DAST 022

Kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008

Gebruiksafmetingen zinkbad 7.200 x 1.350 x 2.800 mm (bij rechte individuele onderdelen 3.000 m)

Groot, eigen **wagenpark**, met desgewenst vaste aanleverdagen

Uitzonderlijk korte doorlooptijden

Constante hoge en reproduceerbare **kwaliteit** door computergestuurde processen

Energiemanagementsysteem conform DIN EN ISO 50001-2011

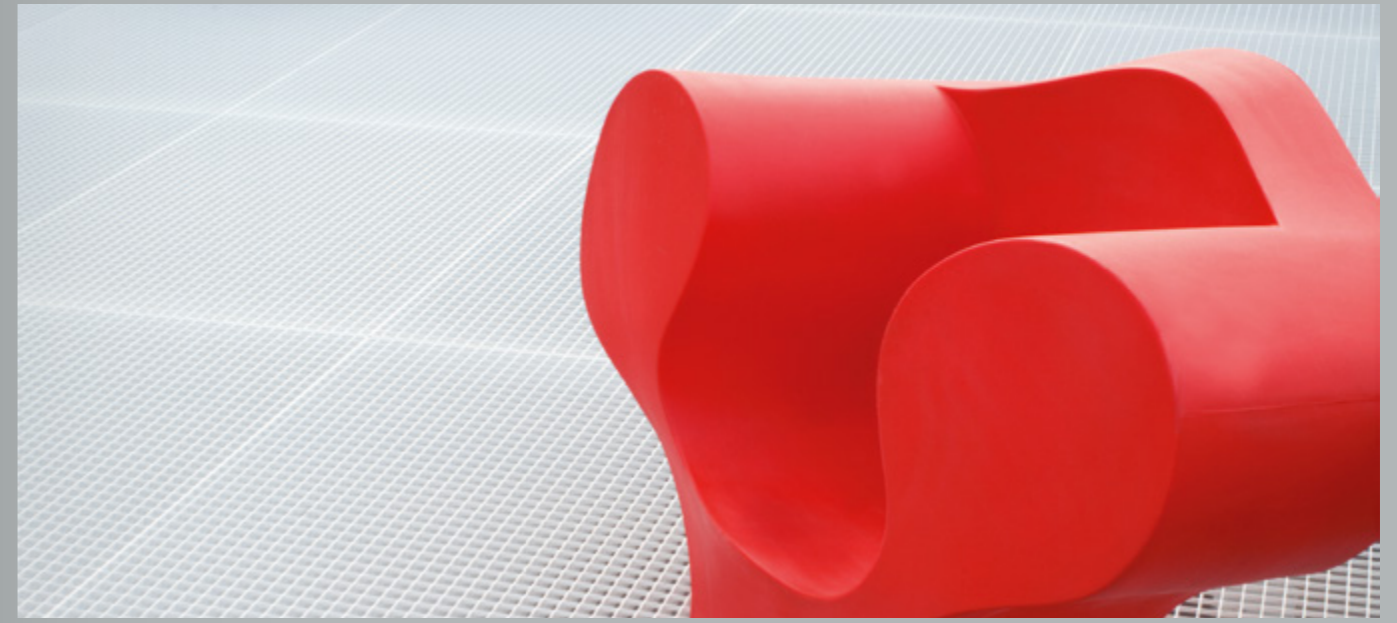
Gecertificeerd conform EN 1090



WIJ BRENGEN KLEUR IN HET SPEL

Uw werkstuk heeft een speciale veredeling nodig, decoratief of functioneel? Dan biedt ons poedercoatproces interessante mogelijkheden. In de oppervlaktebehandeling bestaan er veel mogelijkheden om metaal langdurig te beschermen. Zowel thermisch verzinken als poedercoaten zijn klassieke corrosieweringen, die in

verbinding met elkaar (het Duplex-Systeem) de levensduur van het bouwdeel tot wel 2,5 keer verlengen. Bovendien is de poedercoating in nagenoeg alle kleuren verkrijgbaar, zodat het niet alleen een duurzaam, maar ook een fraai resultaat oplevert.



MILIEUBESCHERMING:

MEEST MODERNE PROCESTECHNOLOGIE

VERZINKEN IS BEWEZEN HET MEEST DUURZAME EN MILIEUVRIENDELIJKE CORROSIEBESCHERMINGS-SYSTEEM MET EEN BESCHERMINGSDUUR TOT WEL 100 JAAR (DIN EN ISO 14713).

Met thermisch verzinken wordt in vergelijking tot traditionele coatingsystemen of lakken tot 3 keer meer op energie en hulpbronnen bespaart. De geavanceerde fabrieken van de verzinkereien Heek, Stadtlohn en Sulz minimaliseren het energieverbruik en daarmee ook de belasting voor het milieu. Verwerkingsinstallaties, gesloten materiaalcycli en geavanceerde filtertechnologie staan garant voor een optimaal en efficiënt energiegebruik en het behoud van natuurlijke hulpbronnen.

De Lichtgitter-verzinkereien zijn terecht trots op het positieve ecologische evenwicht, dat door regelmatige metingen van emissies en milieu-inspecties door de vergunning verlenende instanties wordt aangetoond.

Consistente warmteterugwinning

Door het consistente gebruik van de warme afvalgassen van de oven voor de verwarming van de voorbehandelingsbaden besparen we aardgas. Tegelijkertijd genereren wij, ten opzichte van traditionele verzinkovens, een vermindering van CO²-uitstoot ter grootte van ca. 1.000 ton per jaar. De energie-efficiëntie in onze verzinkereien ligt op maximaal 96 procent.

Volledige behuizing van voorbehandelingsbaden en zinkbad

De productieprocessen, die verantwoordelijk zouden zijn voor eventuele

vervuiling, vinden in afgesloten ruimtes plaats. Door continu deze dampen af te zuigen, ontstaat er een onderdruk waardoor deze damp niet buiten deze ruimte kan treden. Deze damp wordt door middel van een gaswasser gereinigd. Zo beschermen we het milieu het best tegen emissies.

Voortdurende verwerking van het fluxbad

We regenereren het bij de voorbehandeling voor verzinking gebruikte fluxmiddel voortdurend. Daarmee houden we de kwaliteit van het fluxmiddel op een constant hoog niveau

en vermijden we het transport van gevaarlijke stoffen voor de verwerking hiervan.

I Verzinkerei
Heek
Stadtlohn
Sulz

ONZE DIENSTEN IN ÉÉN OOGOPSLAG:

Thermisch verzinken, Centrifugaal verzinken,
Coatings, Duplex-Systemen, Natlakken,
Advies met betrekking tot corrosiebescherming

Verzinkerei Heek GmbH & Co. KG

Röntgenstraße 1
D-48619 Heek
Tel +49.2568.9341-0
Mail verzinkerei.heek@lichtgitter.com

Verzinkerei Stadtlohn GmbH & Co. KG

Siemensstraße 1
D-48703 Stadtlohn
Tel +49.2563.911-313
Mail verzinkerei@lichtgitter.com

Verzinkerei Sulz GmbH

Neckarwiesen 20
D-72172 Sulz am Neckar
Tel +49.7454.9690-0
Mail info@verzinkerei-sulz.de