



Lichtgitter Blechprofilroste



lichtgitter

B Blechprofilroste

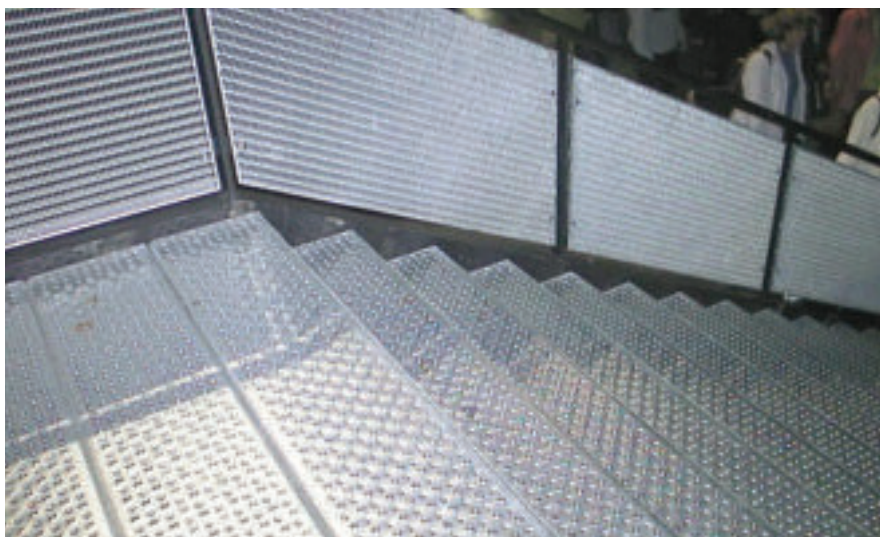
Blechprofilroste ergänzen ideal die Lichtgitter Produktpalette der bekannten begehbaren metallischen Bodenbeläge Schweißpressroste und Pressroste.

Blechprofilroste sind C-förmig profilierte und gekantete Bauelemente. Die Herstellung der Blechprofilroste erfolgt auf CNC-gesteuerten Stanzanlagen und Rollformern.

Blechprofilroste zeichnen sich insbesondere durch ihre hohe Rutschhemmung (Beispiel: Blechprofilrosttyp BZ 50/2,

Stahl, Oberfläche sendzimiervverzinkt = Bewertungsgruppe R13) und stabile und sichere Tritt- und Standflächen aus und erhöhen damit die Sicherheit am Arbeitsplatz. Sie sind auch dort besonders gut einzusetzen, wo große Stützweiten überbrückt werden müssen oder hohe Belastungen vorgegeben sind. Dadurch entfallen aufwendige Unterkonstruktionen, woraus ansehnliche Kostenersparnisse resultieren können. Weiterhin überzeugen die Blechprofilroste durch schnelle Verfügbarkeit und Montagefreundlichkeit.

Die Anwendungsmöglichkeiten von Blechprofilrosten sind vielfältig. Eingesetzt werden Blechprofilroste als Arbeitsbühnen, Rampen, Fassaden, Tribünen und vieles andere mehr. Sie dienen weiterhin als Lauf- und Versorgungswege sowie als grossflächige Schutzmatte für Arbeitsbereiche unterhalb von Fördersystemen.



Treppe Expo Hannover

Automobilwerk



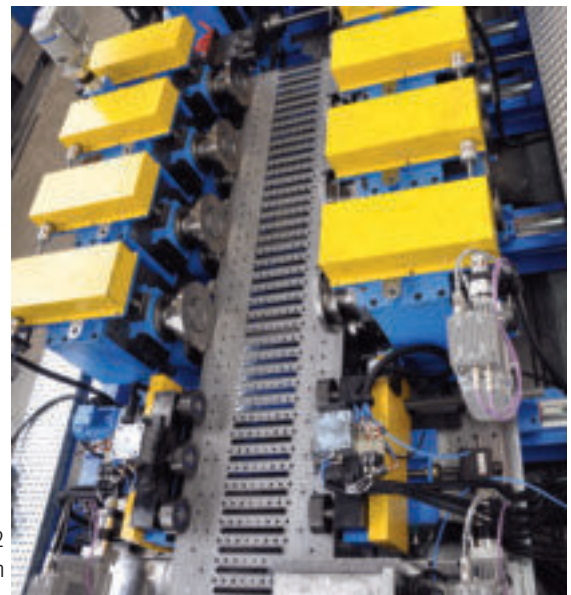
Produktion

Die Herstellung von Blechprofilrosten findet in folgenden Produktionsschritten statt:

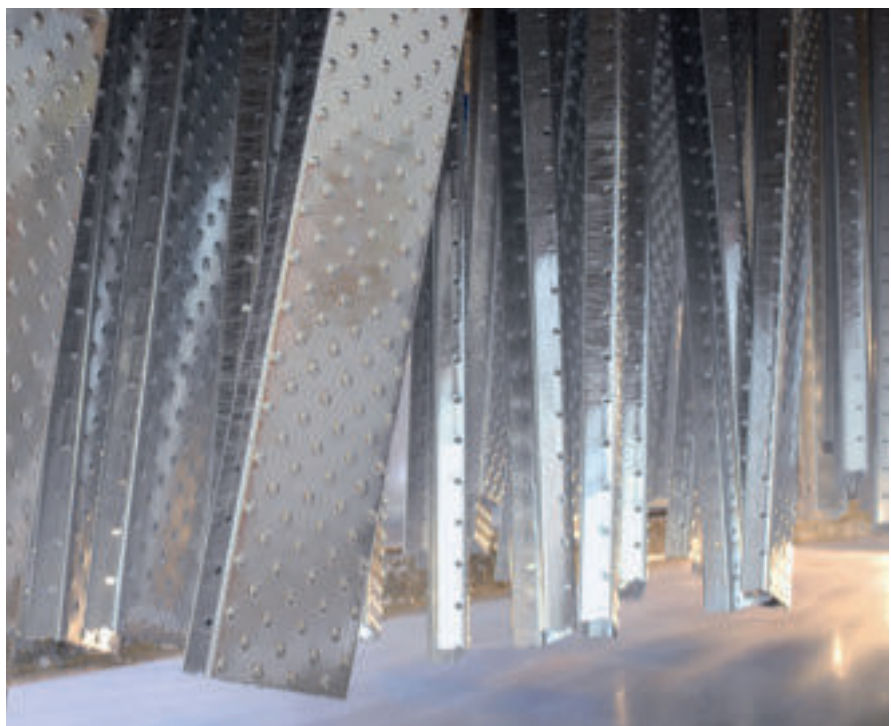
- Nach erfolgter Eingangsprüfung wird das auf Coils angelieferte Material der Fertigungsstraße zugeführt.
- Mit modernen Pressen und Werkzeugen werden die gewünschten Oberflächenprofile gestanzt und die Roste auf Länge geschnitten.
- Ein CNC-angesteuerter Rollformer walzt die gestanzten Bleche auf die charakteristische C-Profilform mit der gewünschten Höhe und Breite.
- Eventuell notwendige Aussparungen werden gemäss Kundenspezifikation eingebracht und in der Regel mit einer Randeinfassung in Blechprofilrosthöhe eingefasst.
- Die Blechprofilroste werden standardmäßig verzinkt nach DIN EN ISO 1461. Die Verzinkung erfolgt in der gruppeneigenen Verzinkerei Sulz GmbH. Weitere Oberflächenbehandlungen wie z.B. Pulverbeschichtung sind ebenfalls möglich.
- Blechprofilroste können in Stahl, Edelstahl und Aluminium geliefert werden.



Arbeitsgang 1
Stanzen



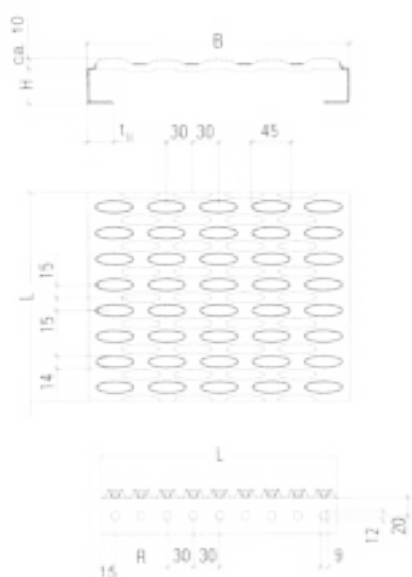
Arbeitsgang 2
Rollformen



Arbeitsgang 3
Oberflächenbehandlung

B Blechprofilrosttyp BZ

Der Blechprofilrost, **Typ BZ** (Zahn) bietet durch seine extrem ausgeprägte Oberflächenprofilierung einen hohen Grad an Rutschhemmung. Darum eignet sich der BZ-Rost besonders in solchen Umgebungen, wo mit Fetten und Ölen gearbeitet wird.



Blechprofilrost BZ	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	30 mm n x 30; n x 30 + 15; n x 30 - 15 120, 180, 240, 300, 360, 420, 480 mm 40, 50, 75, 100, 125*, 150* mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



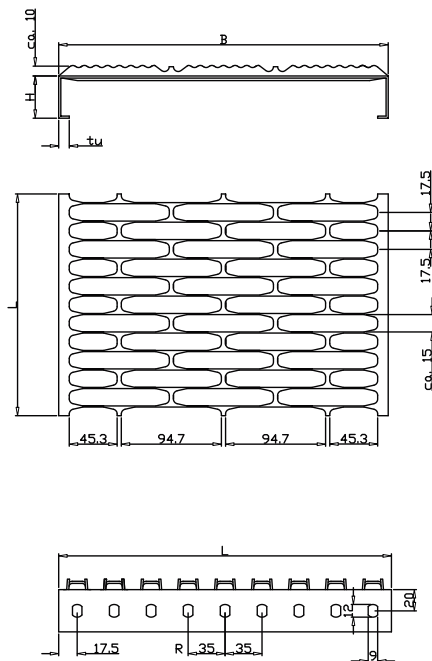
Parkhausfassade



Zwischendecke BMW Regensburg

B Blechprofilrosttyp BZ-G

Der Blechprofilrost „Zahn groß“ (**BZ-G**) bietet einen freien Querschnitt von min. 70%. Daher eignet er sich besonders für den Einsatz von Zwischenebenen. Durch die Verwendung unseres BZ-G Profils kann auf den Einsatz einer Sprinkleranlage unterhalb dieser Zwischenebenen verzichtet werden. Optimaler Rauchabzug und Sprinklertauglichkeit sind somit gewährleistet.

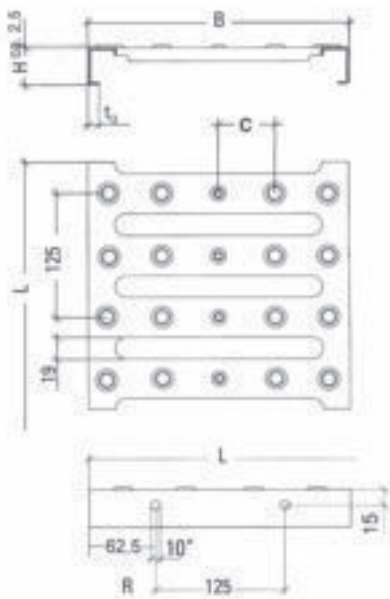


Blechprofilrost	BZ-G
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Stahl sendzimirverzinkt	2 und 2,5 mm 2 und 2,5 mm
Fertigungslängen L Breiten B Höhen H freier Querschnitt ball proof	max. 10 m, transportabhängig begrenzt 310 - 340 mm stufenlos 40 - 150 mm stufenlos > = 70% ca. 15 mm
Sonderausführungen und -breiten sind auf Anfrage möglich	



B Blechprofilrosttyp BP

Der Blechprofilrost, **Typ BP** (Parallel) ist durch seine ruhige Linienprofilierung und hohe Tragfähigkeit gekennzeichnet. Aus diesem Grund wird dieser Blechprofilrosttyp häufig bei großen abzudeckenden Flächen in industriellen Bereichen eingesetzt, wo hohe Anforderungen bzgl. der Tragkraft gestellt werden. Der Typ BP kann auch ohne Noppen geliefert werden und ist somit sehr geeignet für den Einsatz im Regalbausegment.



C = abhängig von Rostbreite

* auch Langloch 9 x 12 mm möglich

Blechprofilrost BP	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm möglichst n x R 150, 200, 250, 300, 400 mm 30, 50, 75, 100, 125*, 150* mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



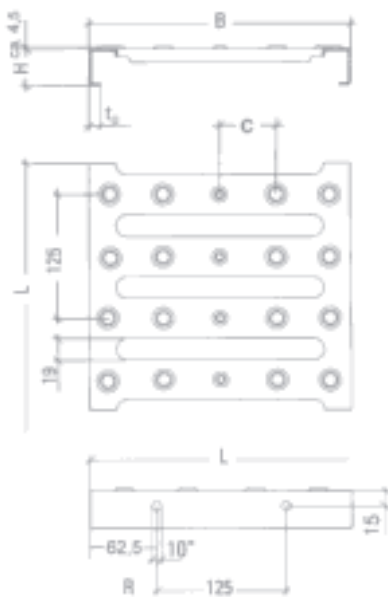
Regalboden



ICE-Wartungsbühne

B Blechprofilrosttyp BP-Ü

Der Blechprofilrosttyp **BP-Ü** (parallel-überhöht) ist mit dem Typ BP vergleichbar, zeichnet sich aber bedingt durch die erhöhte Stanzung durch eine größere Rutschhemmung aus (Rutschhemmung R13).



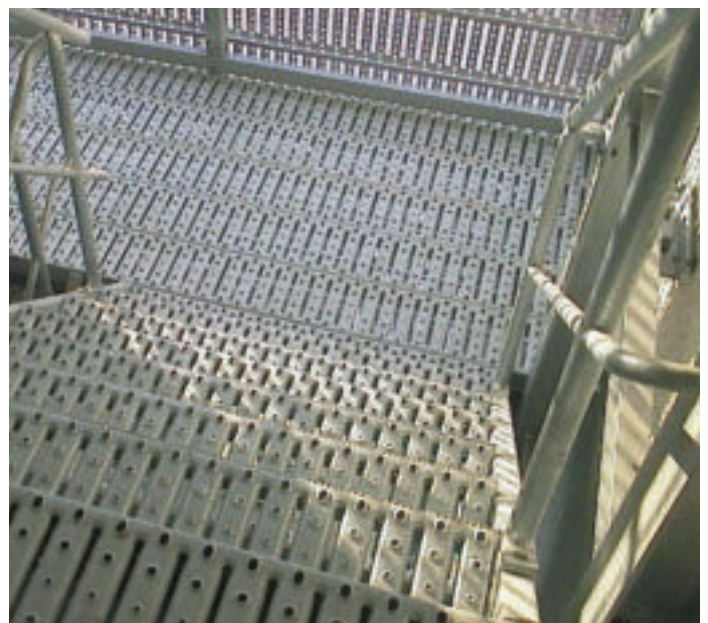
C = abhängig von Rostbreite

* auch Langloch 9 x 12 mm möglich

Blechprofilrost BP-Ü	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm möglichst n x R 150, 200, 250, 300, 400 mm 50, 75, 100, 125*, 150* mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich *Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



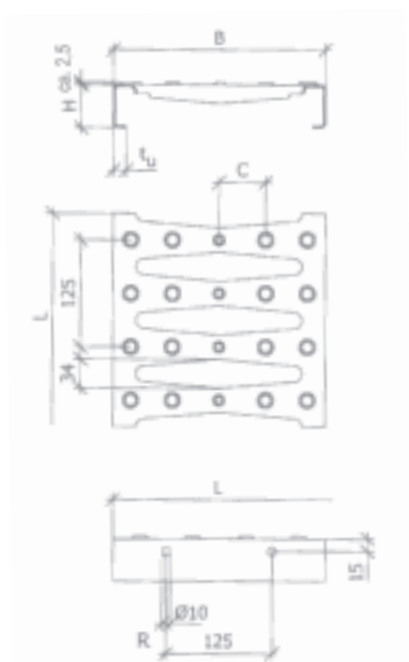
Fassadenroste



Treppenroste

B Blechprofilrosttyp BR

Der Blechprofilrosttyp **BR** (Raute) eignet sich durch seine Rautenprofilierung mit extra hohen Lochstanzungen (Noppenhöhe 2,5 mm) besonders bei hohen Belastungen auf einer kleinen Aufstandsfläche. Hier ist zum Beispiel an PKW Befahrbarkeit auf Auffahrampen oder Parkflächen zu denken. Durch die höhere Ausstanzung der Noppen wird ebenfalls eine höhere Rutschhemmung (R13) erreicht.



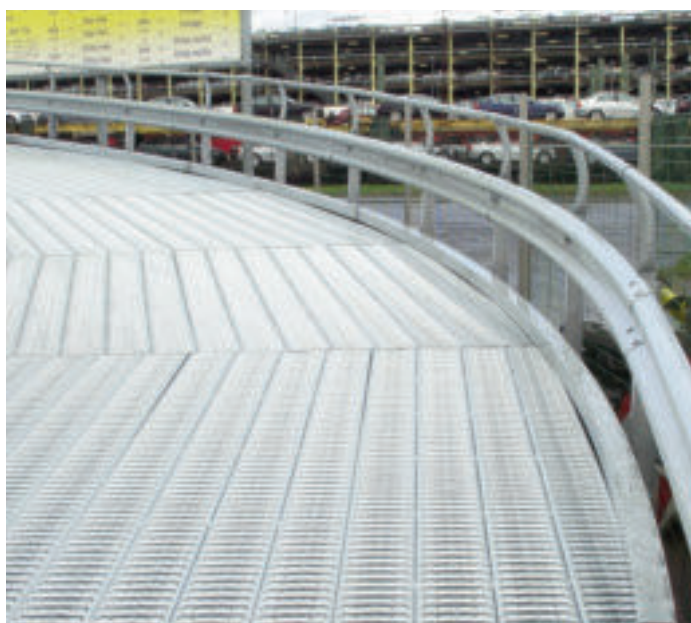
C = abhängig von Rostbreite

* auch Langloch 9 x 12 mm möglich

Blechprofilrost BR	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm möglichst n x R 150, 200, 250, 300 mm 30, 50, 75, 100, 125*, 150* mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	

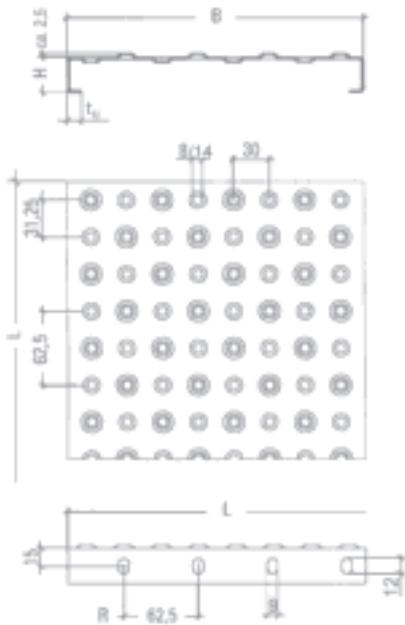
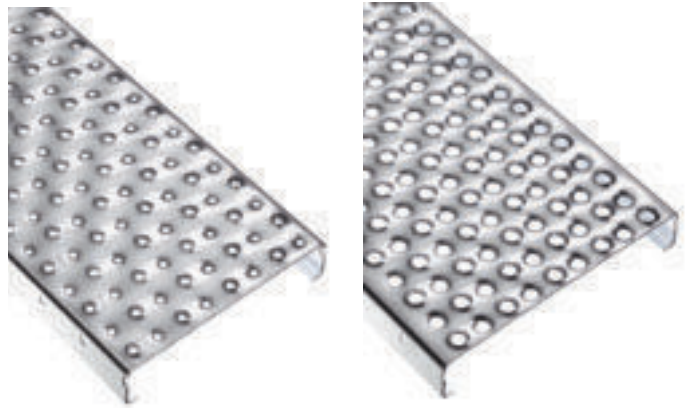


Bootslaufstege (Fischfarm)



PKW-Auffahrrampe

Beim Blechprofilrost, **Typ BN-O** (Noppe offen) bieten die nach oben gedrückten Noppen eine hervorragende Standsicherheit. Weiterhin gewährleisten die Ablauflöcher mit einem Durchmesser von 8 mm eine gute Drainage. Der BN-O Rost garantiert bei normalem Fußgängerverkehr eine hohe Stabilität. Der **Typ BN-OL** unterscheidet sich vom Typ BN-O nur durch den größeren Lochdurchmesser von 14 mm.



Blechprofilrost	BN-O
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm (62,5 mm) möglichst n x R 150, 200, 250, 300* mm 30, 50, 75, 100, 125**, 150** mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Blechdicke beachten ** Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



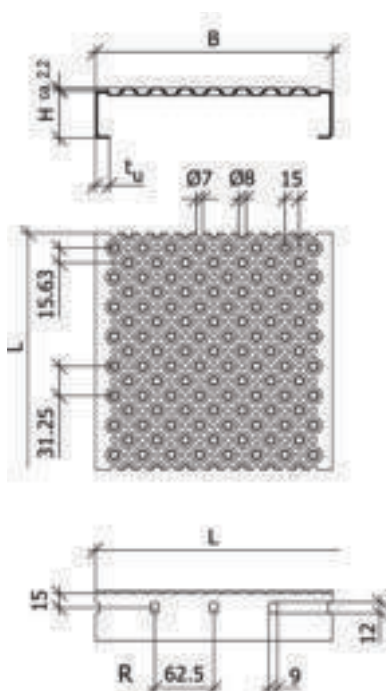
Wandverkleidung



Arbeitsbühne

B Blechprofilrosttyp BN-OP

Der Blechprofilrosttyp, **Typ BN-OP** entspricht vom Stanzraster her gesehen dem Typ BN-O, hat jedoch eine doppelte Noppenanzahl, wobei die Ablauflöcher einen Durchmesser von 7 mm aufweisen. Hierdurch wird die Drainagewirkung und die Licht- und Luftdurchlässigkeit erhöht.



Blechprofilrost BN-OP	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm (62,5 mm) möglichst n x R 150, 200, 250, 300* mm 30, 50, 75, 100, 125**, 150** mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Blechdicke beachten ** Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



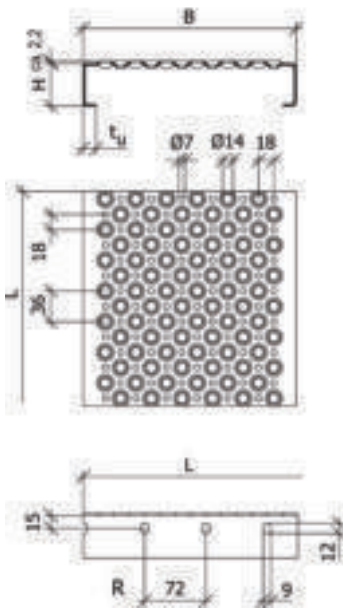
Bootsanleger



Laufsteg

B Blechprofilrosttyp BN-OD

Der Blechprofilrosttyp **BN-OD** zeichnet sich durch zwei verschiedene Lochgrößen aus. Die nach oben ausgestanzten Löcher haben einen Durchmesser von 14 mm und die nach unten ausgestanzten Löcher einen Durchmesser von 7 mm. Dieser Rosttyp ist in den skandinavischen Ländern sehr verbreitet.



Blechprofilrost BN-OD	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	144 mm (72 mm) möglichst n x R 150, 200, 250*, mm 30, 50, 75, 100, 125**, 150** mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Blechdicke beachten ** Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



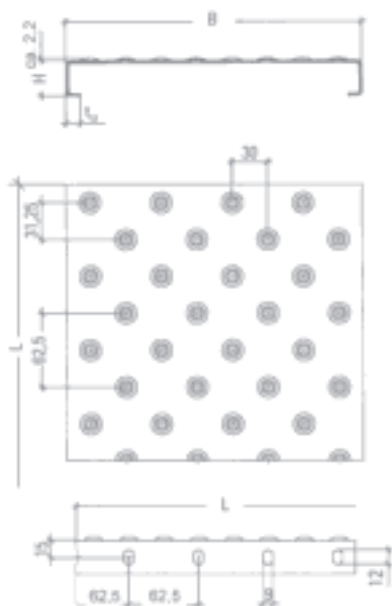
Arbeitsbühnen



Bootslaufsteg

B Blechprofilrosttyp BN-G

Beim Blechprofilrosttyp **BN-G** (Noppe geschlossen) sind die nach oben gedrückten Noppen geschlossen und bieten eine hohe Rutschsicherheit. BN-G Roste werden häufig in Innenbereichen eingesetzt und zwar dort, wo zum Einen eine geschlossene Oberfläche gewünscht wird und zum Anderen aber eine gute Begehrbarkeit gewährleistet sein muss.



Blechprofilrost BN-G	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm (62,5 mm) möglichst n x R 150, 200, 250, 300* mm 30, 50, 75, 100, 125**, 150** mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Blechdicke beachten ** Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	



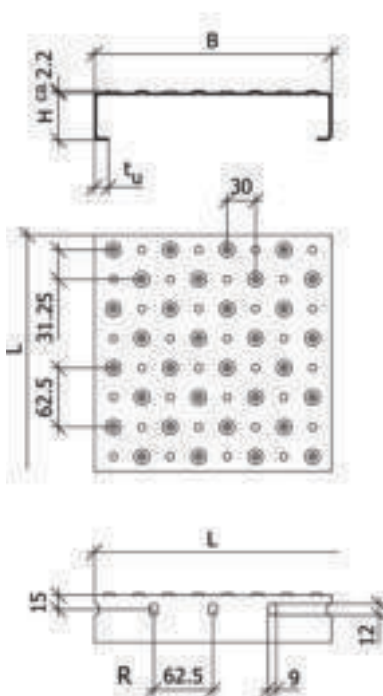
BMW Regensburg



Stadionroste

B Blechprofilrosttyp BN-GA

Die Oberfläche des Blechprofilrosttyps **BN-GA** ist ein Mix aus geschlossenen Noppen nach oben und konischen Ablauflöchern nach unten. Dadurch hat der Rost keine scharfen Kanten nach oben und kann deshalb barfuss begangen werden. Gleichzeitig werden aber auftretende Flüssigkeiten durch die konischen Ablauflöcher schnellstens abgeführt, sodass kein Aquaplaning entstehen kann.



Blechprofilrost BN-GA	
Werkstoffe	Blechdicke
Stahl verzinkt Edelstahl Aluminium Kontinuierlich schmelztauchverzinktes Material nach DIN EN 10327	2 und 2,5 mm 1,5 und 2 mm 2 und 2,5 mm auf Anfrage
Rastermaß R Fertigungslängen L Breiten B Höhen H Abkantung t_u	125 mm (62,5 mm) möglichst n x R 150, 200, 250*, mm 30, 50, 75, 100, 125**, 150** mm mindestens 10 mm
Sonderausführungen sind beschaffungsabhängig auf Anfrage möglich * Blechdicke beachten ** Breite beschränkt ab Höhe ≥ 75 mm standardmäßig 2. Lochreihe	

B Befestigungen

Für alle Blechprofilrostauführungen und für sämtliche in der Praxis vorkommenden Unterkonstruktionen sind spezielle Befestigungsmaterialien entwickelt worden.

Blechprofilroste müssen gegen Abheben und Verschieben mit der Unterkonstruktion befestigt werden.
Bei einer Breite unter 300 mm sind zwei Befestigungen ausreichend.
Die Befestigungen sind standardmäßig

in verzinkter Ausführung vorrätig. Eine Lieferung in Edelstahl ist aber ebenfalls möglich.

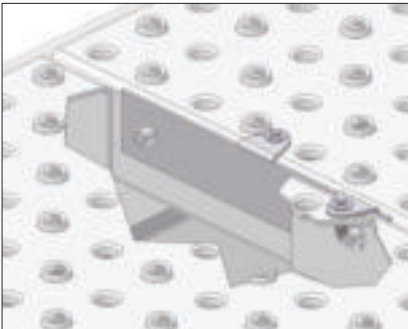


Nr. 29 Schraubverbindung

Bestehend aus:

- Schraube M8 x 20 ISO 4017 (DIN 933)
- Scheibe 9 DIN 126 und Mutter M8 ISO 7042 (DIN 980), selbstsichernd

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ, BN-O und BN-G



Nr. 27 Elementstoßverbindung

verhindert an nicht verschraubten Elementen bei großen Stützweiten die Entstehung von Stolperkanten und erhöht die Lastverteilung

Bestehend aus:

- Verbindungsteil
- Gewindeschneidschraube M5 x 20 DIN 7516

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ, BN-O und BN-G



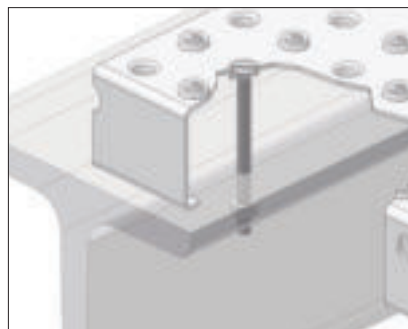
Nr. 27 Verbindungsklammer - neu

verhindert eine unterschiedliche Durchbiegung von belasteten und unbelasteten Rosten, sodass eine Stolperkante > 4 mm nicht entstehen kann.

Bestehend aus:

- Klammer aus Federstahl

Befestigungsmaterial passend für BZ



Nr. 26 Direktverschraubung

stellt eine sichere Verbindung zur Unterkonstruktion her, bestehend aus:

- Senkschraube M8 x ... ISO 2009 (DIN 965)
- Scheibe 9 DIN 126
- Mutter M8 ISO 7042 (DIN 980), selbstsichernd

Bei BZ-Rosten mit Olive

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ und BN-O



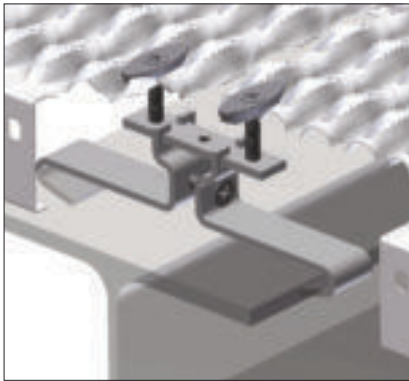
Nr. 34 Spannpratze

dient zur Befestigung von Blechprofilrosten auf die Unterkonstruktion. Durch die Schraube M12 mit entsprechendem Anzugsmoment wird der Rost mit definierter Klemmkraft auf den Stahlbau gepresst. Dadurch wird eine definierte horizontale Kraft übertragen und die Roste gegen Abheben gesichert.

Bestehend aus:

- gewölbtes Flach 50 x 8 mm
 - Schraube M12 x ISO 4017 (DIN 933)
 - Scheibe 13 DIN 126 und Mutter M 12 IDO 7042 (DIN 980), selbstsichernd
- Alternativ mit Stahlbauschraube nach DIN 7990

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ, BN-G und BN-O



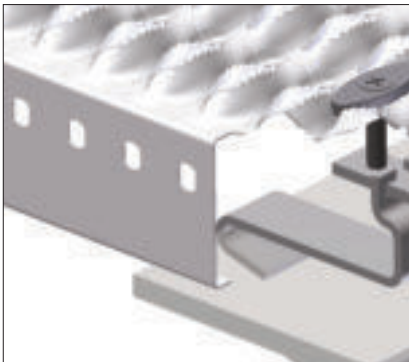
Nr. 24 Stoßverbindung - neu

dient als bohrlochlose Befestigung von Blechprofilrosten bei gleichzeitiger Distanzierung zur Unterkonstruktion

Bestehend aus:

- 2 Klemmbügel
- Gewindeleiste mit 3 Senkschrauben M8 x nach ISO 7050 (DIN 7982)
- 2 Oliven (siehe Befestigung Nr. 32)

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ und BN-O -

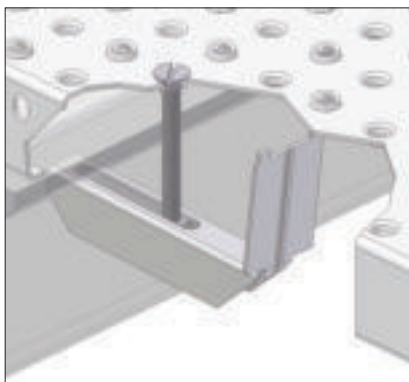


Nr. 24 Stoßverbindung

verhindert Stolperkanten an den Stoßstellen und ermöglicht gleichzeitig eine einwandfreie Befestigung mit der Unterkonstruktion. Bestehend aus:

- U-Profil
- Senkschraube M8 x ISO 2009 (DIN 965)
- alternativ: Senkblechschraube nach ISO 7050 (DIN 7982)
- Scheibe 9 DIN 125
- Mutter M8 ISO 7042 (DIN 980), selbstsichernd

Befestigungsmaterial passend für BN-O und BN-G. Bei BN-G notwendige Bohrung im Blechprofilrost bauseits vorsehen.



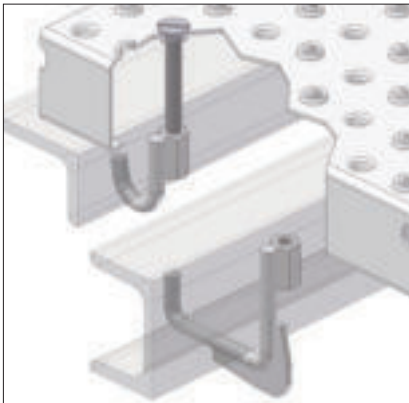
Nr. 21 Klemmbefestigung

Klemmverbindung, bestehend aus:

- Klemmunterteil
- Senkschraube M8 x ISO 2009 (DIN 965)
- Vierkantomutter M8 DIN 557
- bei BZ-Rosten zusätzlich eine Olive

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ und BN-O
Rosttyp und -höhe sind bei der Bestellung anzugeben

B Befestigungen



Nr. 22 Hakenschraubenbefestigung

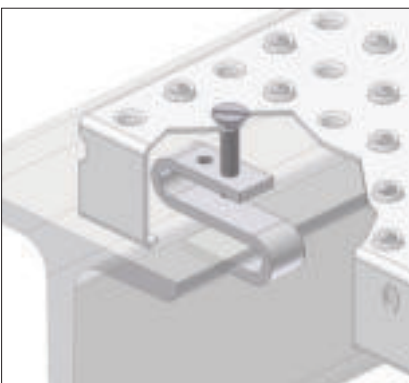
für Blechprofilroste an vertikalen Auflageprofilen ohne Unterflansch, bestehend aus:

- Kemmunterteil
- Senkschraube M8...ISO 2009 (DIN 965)
- bei BZ Rosten zusätzlich eine Olive

Das Profil der Unterkonstruktion ist bei der Bestellung anzugeben

Nr. 23 wie Nr. 22, jedoch vertikale Auflageprofile mit Unterflansch

Befestigungsmaterialien passend für BR, BP, BP-Ü, BZ und BN-O



Nr. 25 S-Klammer

Klemmverbindung, bestehend aus:

- S- Haken (passend für eine Unterkonstruktion mit einer Flanschdicke von maximal 9 mm)
- Senkschraube M8 x ... ISO 2009 (DIN 965)
- bei BZ-Rosten zusätzlich eine Olive

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü und BZ



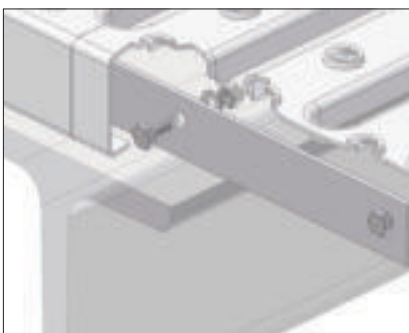
Nr. 30 Winkelbefestigung

verhindert ein Abheben des Blechprofilrostes

Bestehend aus:

- Winkelstück 30/30/3....50 mm lang
- 2 Stück Gewindeschneidschrauben M5 x 20 DIN 7516

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ, BN-O und BN-G



Nr. 31 Stoßlasche

Zur Verbindung der Rostelemente untereinander am Stoß und zur begrenzten Lastübertragung geeignet

Befestigungsmaterial passend für BR, BP, BP-Ü, BZ, BN-O und BN-G



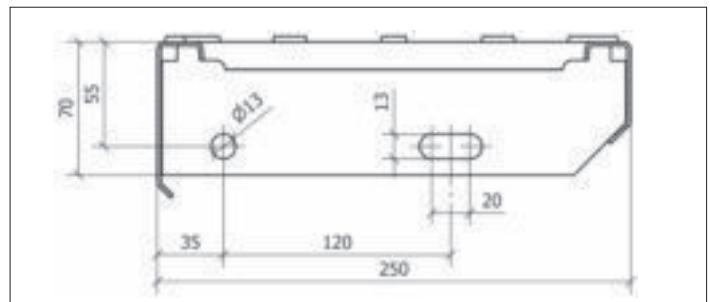
Nr. 32 Olive

Befestigungsoberteil für BZ-Blechprofilroste.

Aus Werkstoff Grauguss ohne Oberflächenbehandlung bzw. aus Kunststoff PA 6,6

Maß- und Normstufen aus Blechprofil-
rosten werden in der gleichen
Oberflächenprofilierung wie die dazu-
gehörigen Podeste angefertigt. So er-
hält eine Treppenanlage eine durchge-
hend einheitliche Optik.

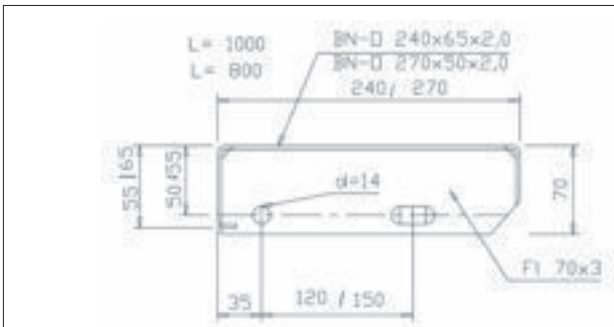
Um eine optimale Sicherheit der Trep-
penstufen zu erreichen, kann eine
rutschhemmende Antrittsleiste ange-
bracht werden. Weiterhin sind die Stufen
standardmäßig mit gelochten Seiten-
platten mit Bohrungen nach
DIN 24531-2 versehen.



Befestigungsmaterial für Stufen

bestehend aus:

- Sechskantschraube M12 x 35 ISO 4017 (DIN 933)
- Sechskantmutter M12 ISO 4032 (DIN 934)
- Scheibe A14 DIN 7989



“Mundlochtreppe” Stadion Klagenfurt EM 2008

Lichtgitter bietet für die verschiedensten Anwendungsfälle spezielle Leitersprossen an, um in jedem Fall ein sicheres Besteigen von Leitern zu gewährleisten.

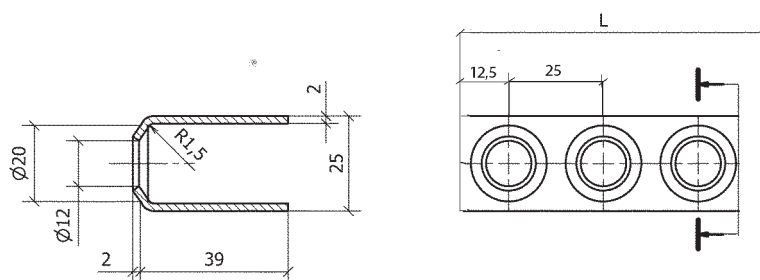
Die spezielle Profilierung der Leitersprossen steht für eine hohe Rutsicherheit. Die Leitersprossen können in Stahl, Edelstahl und Aluminium geliefert werden.



Leitersprossen LSP 25

Bezeichnung	400 o. 800/25/39/2 mm
Werkstoffe	Stahl Edelstahl 1.4301 Edelstahl 1.4571 Aluminium AlMg3G22
Länge	400 / 800 mm
Oberfläche	roh, ohne Anstrich

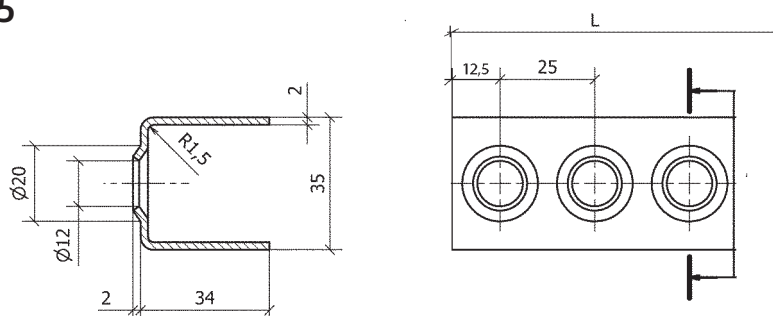
LSP 25



Leitersprossen LSP 35

Bezeichnung	2000/35/34/2 mm
Werkstoffe	Stahl Edelstahl 1.4301 Edelstahl 1.4571 Aluminium AlMg3G22
Länge	2000 mm
Oberfläche	roh, ohne Anstrich

LSP 35

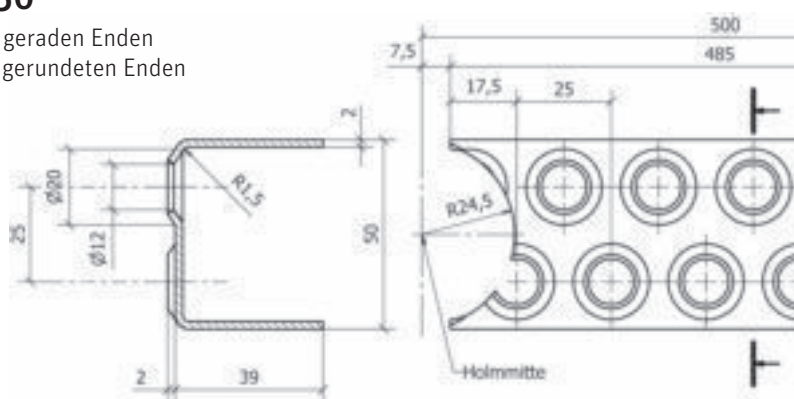


Leitersprossen LSP 50

Bezeichnung	2000/50/39/2 mm
Werkstoffe	Stahl Edelstahl 1.4301 Edelstahl 1.4571 Aluminium AlMg3G22
Länge	2000 mm
Oberfläche	roh, ohne Anstrich
LSP 50G	497/50/39/2 mm mit geraden Enden
LSP 50 R	485/50/39/2 an den Enden rund ausgeklinkt, passend für Rohr d=48,3 mm

LSP 50

G = mit geraden Enden
R = mit gerundeten Enden



Bezüglich der Verwendung von Leitersprossen Typ LSP 50 verweisen wir auf die EN ISO 14122, Teil 4: Ortsfeste Steigleitern.

Lösungen von Lichtgitter: Was können wir für Sie tun?



Stadien Salzburg, Innsbruck, Klagenfurt

Patentierte, modulare Tribünensysteme zur EM 2008 geliefert und teilweise montiert.

Laufbrücke in einem großen Gartencenter



Tribünenroste



www.lichtgitter.com

**Lichtgitter Blechprofilroste GmbH
& Co. KG**
Bahnhofstraße 76
D-72172 Sulz Neckar

T + 49.7454.9582-0
F + 49.7454.9582-49
sulz@lichtgitter.com

Lichtgitter GmbH
Siemensstraße 1
48703 Stadtlohn

T + 49.2563.911-0
F + 49.2563.911-163
info@lichtgitter.com

**Lichtgitter Treppen
GmbH & Co. KG**
Schönower Straße 6
D-16306 Casekow-Blumberg

T + 49.33331.797-0
F + 49.33331.797-55
blumberg@lichtgitter.com



lichtgitter